



WORKING PROCESS FOR FLASKING

1. **INVESTING** : Mixing time within 7 minutes and allow flasks to set at least 1.30 – 2 hours

2. **STEAM DEWAXING** : Load flasks into a preheated steam dewaxer and dewax for 45 minutes to 1 hour.
Leaving flasks in steam dewaxer longer than 1 hour can result in water marks or investment breakdown.
Transfer flasks immediately to a preheated burn out oven set at 150 °C, do not allow flasks to cool down.

3. **BURNOUT CYCLE** :

90 °C	1 hours.
150 °C	1-2 hours.
300 °C	1-2 hours.
500 °C	1-2 hours.
730 - 750 °C	6-8 hours.
Casting temperature	1-2 hours.

Representative Office :

UNITED PM (THAILAND) CO., LTD. 427/15-16 Krungthonburi Rd., Klongtonsai, Klongsan, Bangkok. 10600, Thailand.

Tel : (662) 4400643, 4400673, 8622344 Tel/Fax : (662) 8622344 Mobile : 01-8047267 E-mail : sales@unitedpmmthailand.com



ขั้นตอนการทำงาน

1. การผสมปูน และเทปูน (INVESTING) ใช้เวลาไม่เกิน 7 นาที และปล่อยให้ปูนแข็งตัว 1.30 – 2 ชม.
2. ระยะเวลาในการนึ่งเทียน (STEAM DEWAX TIME) ใช้เวลานึ่งไม่เกิน 1 ชม. ระหว่างการนึ่งเทียน ให้เปิดเตาอบเพื่อให้อุณหภูมิได้ 150 ํC รอไว้ เมื่อนึ่งเทียนเสร็จ นำเข้าเตาอบปูนทันที
3. การอบปูน (BURNOUT CYCLE) :

ตั้งไฟที่	90 ํC	อบนาน 1 ชม.
ตั้งไฟที่	150 ํC	อบนาน 1-2 ชม.
ตั้งไฟที่	300 ํC	อบนาน 1-2 ชม.
ตั้งไฟที่	500 ํC	อบนาน 1-2 ชม.
ตั้งไฟที่	730 - 750 ํC	อบนาน 6-8 ชม.
ตั้งไฟที่	อุณหภูมิที่จะหล่อ	อบนาน 1-2 ชม.
4. อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม, เพื่อหล่อ และอุณหภูมิปูนเพื่อหล่อ ดูได้จากข้อแนะนำการใช้ อัลลอยแต่ละเบอร์ที่เลือกใช้

Representative Office :

UNITED PM (THAILAND) CO., LTD. 427/15-16 Krungthonburi Rd., Klongtongsai, Klongsan, Bangkok. 10600, Thailand.

Tel : (662) 4400643, 4400673, 8622344 Tel/Fax : (662) 8622344 Mobile : 01-8047267 E-mail : sales@unitedpmmthailand.com